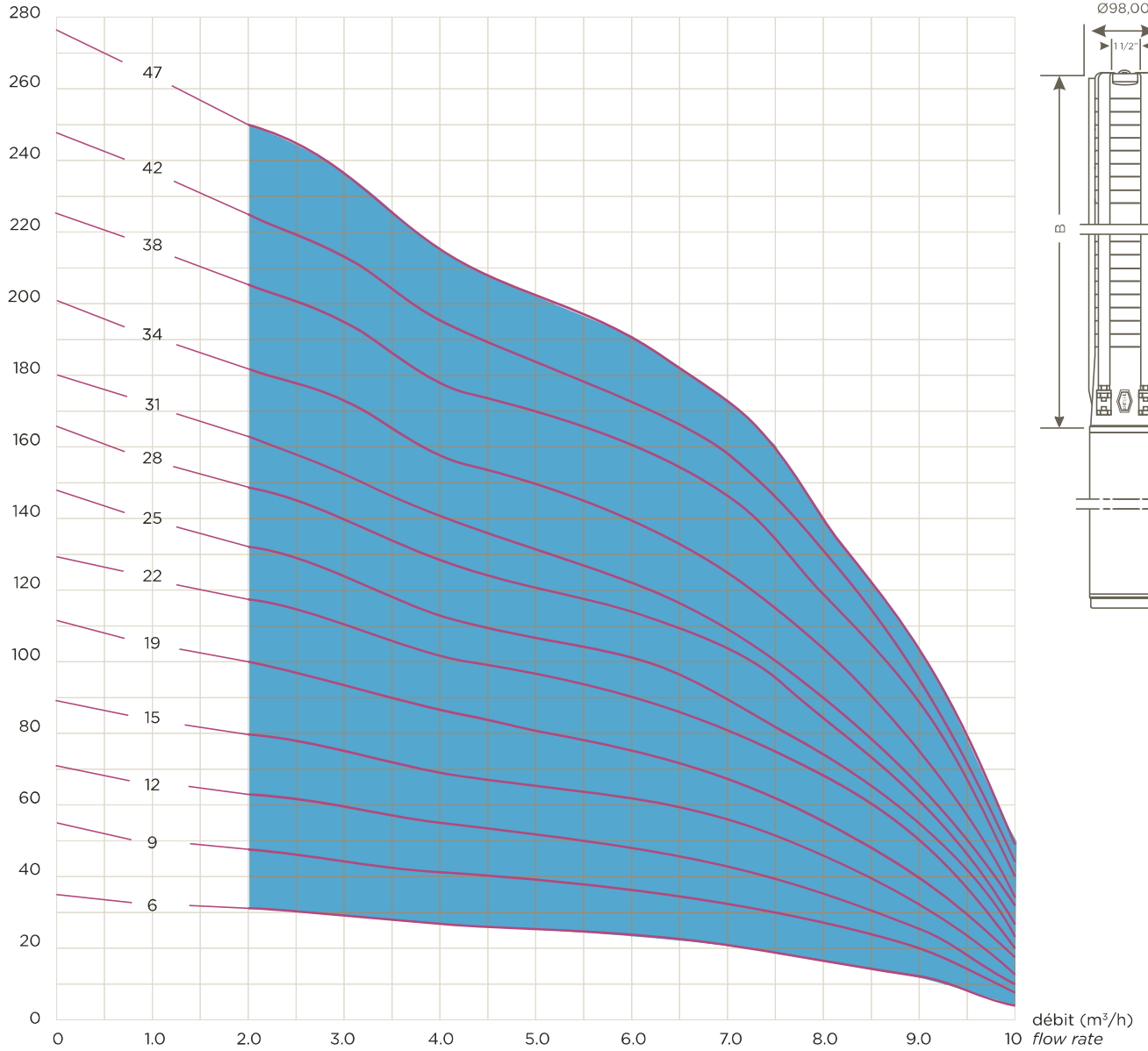
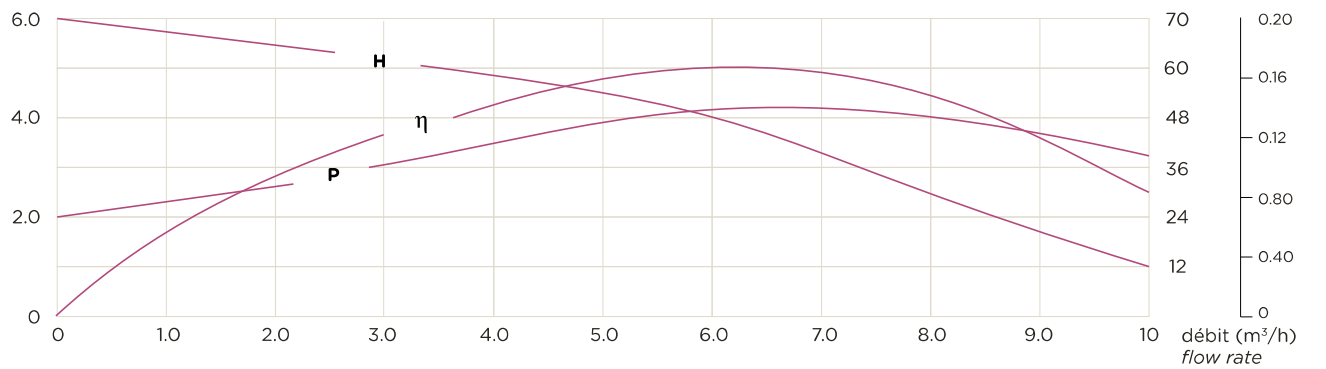


BF 10 S

hmt. (m)
head



hmt. (m)
head

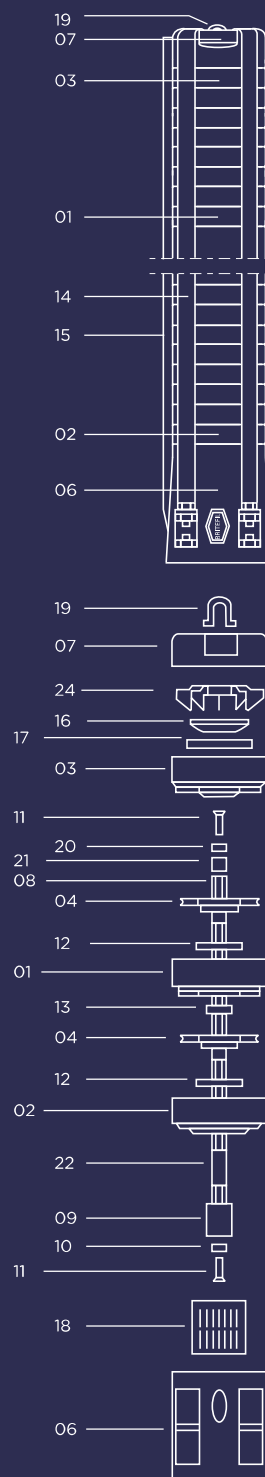


composants de la pompe immergée components of the submersible pump

pos.	tous les composants sont en Acier Inox all components are made of stainless steel	code code
	description description	
01	diffuseur diffuser	100100
02	diffuseur inférieur avec support de réseau d'aspiration lower diffuser with suction strainer support	100200
03	diffuseur supérieur top diffuser	100300
04	turbine impeller	100400
06	bride de couplage pour moteur motor coupling flange - suction corp	100600
07	tête d'impulsion avec deux bagues discharge casing with two security rings	100702
08	arbre de la turbine shaft	1008 - - (1)
09	couplage coupling (shaft pump end / shaft motor)	100900
10	basse vaisselle lower washer	101000
11	vis screw	101100
12	retenue de la turbine impeller fencer	101200
13	roulement de l'arbre shaft bearing	101300
14	ceintures de montage fitting belts	1014 - - (1)
15	protection du câble cable guard	1015 - - (1)
16	vanne valve	101600
17	vanne tireur valve fencer	101700
18	conduite d'aspiration suction strainer	101800
19	anneau de sécurité security ring	101900
20	laveuse top washer	102000
21	bague supérieure top bush	102100
22	bague inférieure lower bush	102200
24	araignée de la vanne spider (valve guide)	102400

(1) attention: Les deux derniers numéros sont dépendants du type de la Pompe.
be careful: The two last numbers are depending on the pump type.

Les caractéristiques de cette pompe, peuvent changer, sans aucun préavis.
Can vary the characteristics of this pump without advance warning.



modèle model type type	moteur		m3/h 1/min	débit flow rate												B (mm)	pooids weight pump END
	KW	CV		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			
BF 10 S 6	0,75	1,0	hauteur manométrique tot. (m) total head (m)	35	33	32	30	28	26	24	22	18	13	5	403	3,72 kg	
BF 10 S 9	1,1	1,5		53	50	48	46	42	40	37	34	28	21	8	514	4,81 kg	
BF 10 S 12	1,5	2,0		71	67	64	60	55	52	49	44	36	27	11	625	5,91 kg	
BF 10 S 15	2,2	3,0		89	84	80	76	70	66	62	56	46	34	14	736	7,00 kg	
BF 10 S 19	2,2	3,0		111	105	100	94	86	81	76	68	56	42	17	884	8,46 kg	
BF 10 S 22	3,0	4,0		129	123	118	111	102	96	91	82	68	51	20	995	9,55 kg	
BF 10 S 25	3,0	4,0		147	140	133	124	114	107	101	90	74	56	23	1106	10,64 kg	
BF 10 S 28	3,7	5,0		165	156	149	141	129	122	114	104	84	61	25	1217	11,74 kg	
BF 10 S 31	3,7	5,0		180	171	163	152	140	131	123	110	90	66	30	1328	12,83 kg	
BF 10 S 34	4,0	5,5		201	191	182	171	157	148	139	126	103	76	32	1439	13,92 kg	
BF 10 S 38	5,5	7,5		225	215	205	194	179	169	159	146	119	90	39	1587	15,38 kg	
BF 10 S 42	5,5	7,5		247	237	225	213	196	184	174	158	130	98	44	1735	16,84 kg	
BF 10 S 47	5,5	7,5		276	263	250	236	215	203	191	173	140	105	49	1920	18,66 kg	

La hauteur totale (h) de la pompe complète, est en fonction de la taille du moteur utilisé (m).

The total height (h) of the complete pump is linked to the lenght of the used motor (m).

The total lenght (h) of the complete pump is linked to the lenght of the used motor (m).

The total weight of the complete pump is linked to the weight of the used motor.